

Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung,
Istruzioni di montaggio, Monteringshandledning,
Asennusohje, Instruction de montage,
Montegehandleiding, Инструкция по установке)



Tažné zařízení Mazda 6 Sedan 06/2002->2008

Ťažné zariadenie
Towbars
Trekhaak
Anhängerkupplung de
Dispositif d'attelage
Equipo de remolque
Sprzęt holowniczy
Hinauslaitteet
Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel
SVC Group s.r.o.

Odkaz na produkt:

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-sro-uby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-2012-2018-p7283-v960>



www.svcgroup.cz



Montážní návod
Fitting instruction
Anbauanweisung

Classe A50-X



EC 94/20

027 00 - 0098

MAZDA 6 SDN/HB

6/2002->

Typ: VTZ 001-161
VTZ 002-161



2011 kg

1600 kg

D
Hodnota
value
Wert

8,74kN

75 kN



M10x110 - 2ks
M12x35 - 4ks
M12x100 - 2ks



25x4 L=13mm - 2ks
L=15mm - 2ks
L=17mm - 2ks



5x10 - 2ks



12,5 - 6ks



10,5 - 4ks
12,5 - 2ks



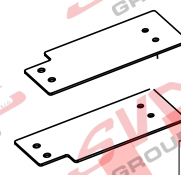
12 - 4ks



M10 - 2ks



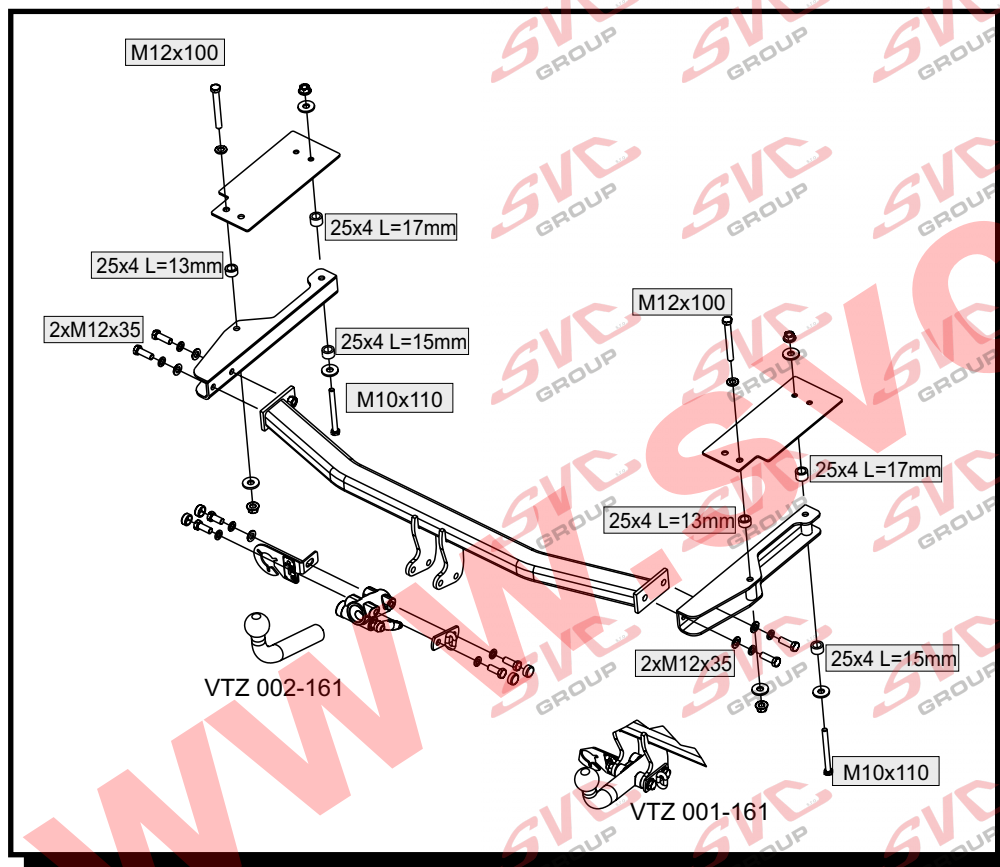
M12 - 2ks



L+P= 1ks

čep:VT07
el: ZV 170

Předepsané utahovací momenty: Specified torque settings :		
	M5	5,9 Nm
	M6	10,0 Nm
	M10	49,0 Nm
	M12	85,0 Nm
	M14	135,0 Nm
	M16	210,0 Nm
		6,5 Nm
		10,5 Nm
		51,0 Nm
		87,0 Nm
		138,0 Nm
		214,1 Nm



Montážní návod

ČR

1/ Demontujeme zadní nárazník, výztuhu nárazníku (již nebude zapotřebí).

2/ Dle přiložených šablon zhotovíme otvory v místech konců nosníků na levé i pravé straně (obr. přichycení šablon přiložen). Tyto poté řádně ošetříme antikoročním přípravkem.

3/ Demontujeme plastové kryty kufru a rezervní kolo. Odstraníme zásepky děr a blíže k zádi vozu je otvor předznačen důlčíkem na podlaze. Tyto převrtáme na průměr 25mm a též zvětšíme vzdálenější otvory na průměr 25mm.

4/ Sundáme výfuk z gumových držáků a odvrtáme na nosníku nýty krytu výfuku. Zvětšíme otvory blíže k nápravě na obou stranách, též na průměr 25mm.

5/ Na takto připravené vozidlo do zhotovených otvorů vsuneme levý a pravý bok TZ a přichytíme je tak, že do prvních děr blíže k Vám vložíme šrouby M12x100 s plochou podložkou přes přílošku (obě jsou stejné) a pod ní přijde ještě trubička L = 13mm na obě strany. Od spodu tento přichytíme matkou a velkoplošnou podložkou.

6/ Do vzdálenějších otvorů vsuneme od spodu šroub M10x110 na obě strany s navařenými velkoplošnými podložkami a trubičkami L = 15mm a od vrchu L = 17mm, přes přílošku a zajistíme maticí M10.

7/ Mezi takto připravené boky našroubujeme nosník a přichytíme jej 4 šrouby M 12x35. Poté vše řádně dotáhneme dle utahovacích momentů.

8/ El. instalaci zapojíme ke světlům ji průchodkami pod světlí.

9/ Zpět přinýtujeme kryt výfuku a vrátíme zpět výfuk na držáky. Zhotovíme výřez nárazníku dle přiložené šablony a nárazník namontujeme zpět a též všechny díly kufru a světla.

Všeobecné pokyny, též viz. typový list:

-Montáž tažného zařízení a el instalace, musí odpovídat požadavku výrobce vozu. -Při případném výřezu nárazníku, výrobce tažného zařízení provedl zkoušky na vozidle se standardním nárazníkem na počátku výroby vozidla a neručí za informace k výřezu při případné změně či faceliftu vozů nárazníkem.

1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karosérie očištěna od měkkých antikoročních ochranných nátěrů karosérie. Všechny vrtané otvory očištěte od špon a ošetřete antikoročním přípravkem.

2. Používejte dodaný pevnostní spojovací materiál.

3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.

4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodejce vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkoušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

TYPE:
VTZ 001/2-161

SVC NÁCHOD - Pod Smrkem 2031 547 01 Náchod ČR

INFO: www.svcnachod.cz
E-mail: svc@svcnachod.cz

Tel.: +420 491421021
mob.: +420 603360607

B/03 SVC Náchod

1

Fitting instructions:

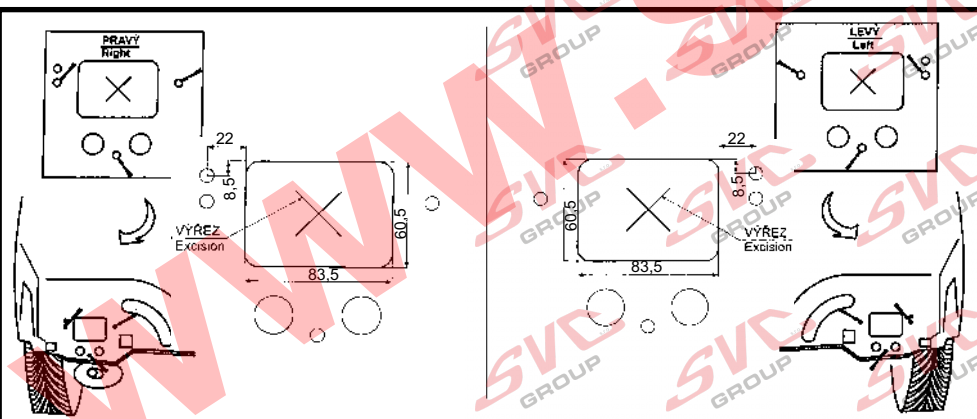
1. Dismantle a back bumper, bumper reinforcement (it will not be needed anymore).
2. According to enclosed templates make holes in places at the ends of beams on the left and right sides. (fig. to show how to attach templates is enclosed). Then treat them properly with antirust agent.
3. Dismantle plastic boot covers and a spare wheel. Remove holes end caps and there is a pre marked hole (by a centre punch) on the floor nearer the back side of a car. Drill them to a diameter of 25mm and also drill farther holes to a bigger diameter of 25mm.
4. Remove the exhaust pipe from the rubber brackets and drill off exhaust pipe cover rivets on a beam. Enlarge the holes closer to the axle on both sides, the diameter of 25mm again.
5. On such prepared car put the left and right sides of a tow bar into already made holes and attach them in this way: put M12x100 bolts with flat washer through a lash (both are the same) into the first holes and put a tube under the lash on both sides (L=13mm). Attach it from the bottom by a nut and a large area washer.
6. Put M10x110 bolt from the bottom into the farther holes on both sides with welded large area washers and tubes L = 15mm and from the top L = 17mm through a lash and secure it by M10 nut.
7. Between such prepared sides bolt a beam and attach it by four M12x35 bolts. Then tighten everything according to torque moments.
8. Cut in electrical wiring to the lights through bushing under lights.
9. Rivet the exhaust pipe cover back and put the exhaust pipe back on the brackets. Make a slot in a bumper according to an enclosed template and attach the bumper back as well as all the boot parts and the lights.

GB

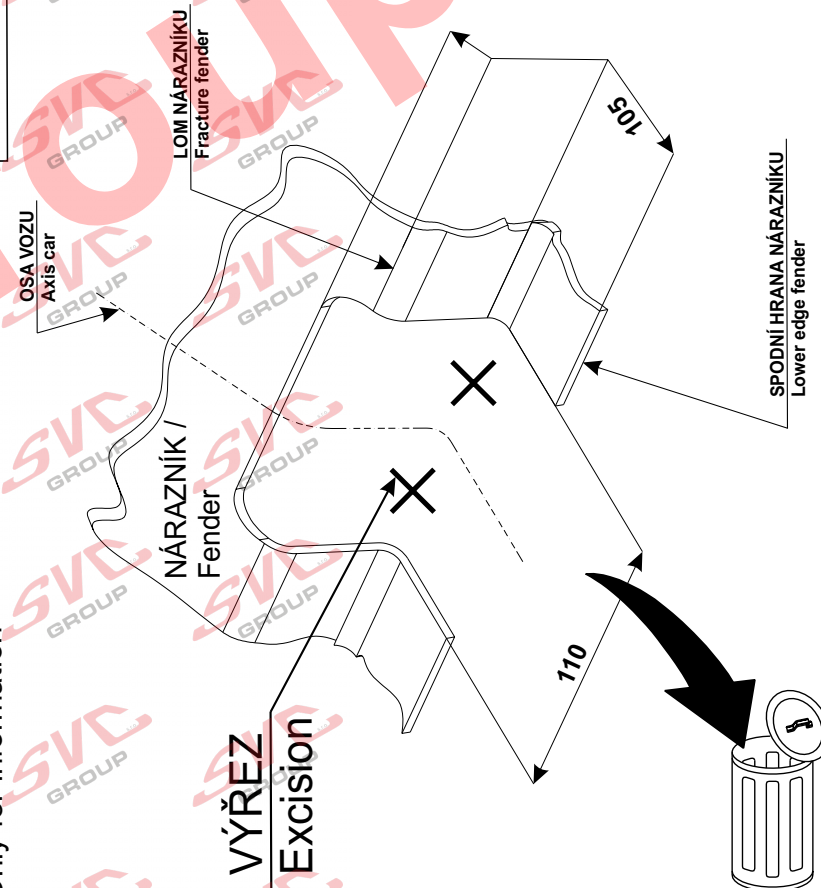
General instructions, also see Type certificate:

Assembling of a coupling device and wiring must correspond to a car manufacturer's requirement. The coupling device manufacturer has carried out some tests on a car with a standard bumper which was used at the beginning of making a car and so the manufacturer is not liable for information about a possible slot in a bumper in case of changes or a facelift of a car during a car production.

1. Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metal shavings and treat them with antirust agent.
2. Use supplied strength joining material.
3. A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.
4. Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).
5. The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.



PRO TYP / For by type : VTZ 001/2-161 - 000
MAZDA 6 - SDN



JEN PRO INFORMACI /
Only for information

TYPE:
VTZ 001/2-161

SVC NÁCHOD - Pod Smrkem 2031 547 01 Náchod ČR

INFO: www.svcnachod.cz
E-mail: svc@svcnachod.cz

Tel.: +420 491421021
mob.: +420 603360607

B/03 SVC Náchod

Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

Náš zákaznický servis je vám k dispozici

 **+420 491 421 021**

 **svc@svcgroup.cz**



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení
s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou
ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

www.svcgroup.cz